AVVITATORI ELETTRONICI

Avvitatori a controllo di processo “HQ-PRO®” - Unità di avvitatura a controllo elettronico di coppia ed angolo - Con trasduttore - doppio controllo della coppia erogata e rilevata

Scheda modello
ACE-400-150 SCC



1. Motore
2. Trasduttore
3. Flangia
4. Albero con Compensatore
5. Interruttore generale
6. Pannello di controllo Touchscreen
7. Spie di controllo

Descrizione

La precisione nella lettura della coppia di serraggio, negli avvitatori con trasduttore integrato, è pari a +/- 1% sul fondo scala (p.e.: un avvitatore da 80 Nm ha una precisione di +/- 0,8 Nm) indipendentemente dalla coppia massima richiesta.
La ripetibilità negli avvitamenti su giunzioni rigide è dell’1% per la versione con trasduttore e del 3% nelle versioni senza trasduttore. Per ottenere i migliori risultati è necessario prevedere un corretto sistema di bloccaggio delle unità di avvitatura.
Le unità di avvitatura ACE sono composte da un fuso di avvitatura ed una unità di controllo per ogni singolo fuso.
- Display LCD semigrafico 4 righe x 20
caratteri, con tastierino a membrana integrato con la possibilità di impostare, memorizzare e richiamare da tastierino max 5 programmi di avvitamento, composti ciascuno da max. 5 passi. Ogni passo può essere programmato liberamente dall’utente con i seguenti valori:
i. Velocità / Senso di rotazione
ii. Coppia o Angolo da raggiungere
iii. Tempo limite o Range limite di gradi entro il quale raggiungere la coppia /angolo impostati.
- Possibilità di memorizzare dati fino a 1024 avvitamenti
- Memorizzazione della curva di coppia dell’ultimo avvitamento (con risoluzione di 0,01 secondi)
- Connessione con PC via RS-232 C per la lettura in linea dei dati di avvitamento - Connessione con PC via RS- 232 C per trasferimento dati in memoria.

Scheda tecnica

Modello	ACE-400-150 SCC
Codice	8306806
Velocità a vuoto - giri/min	150
Coppia - Nm	18 - 150
- dB(A)	62
Peso - Kg	5,8
Lunghezza - mm	588,5
Corsa - mm	50